

# 重污染天气应急减排措施 技术指南

## 煤制氮肥

唐山市生态环境局  
2020年7月



# 煤制氮肥

## (一) 适用范围

适用于以煤为原料制备氮肥的工业企业，不包括以石油、天然气为原料制备氮肥的企业。

## (二) 生产工艺

### 1、主要生产工艺：

表 1 煤制氮肥主要生产工艺

序号	生产单元	生产工艺
1	原料气制备	固定床常压间歇煤气化工艺
		水煤浆气流床气化工艺
		干燥粉气流床气化工艺
		碎煤固定床加压气化工艺
		流化床气化及其它气化工艺
2	原料气净化	变换工艺
		碳化工艺
		脱硫脱碳工艺
		硫回收工艺
		原料气精制工艺
3	NH <sub>3</sub> 合成	高、中、低压等各种工艺
4	尿素	二氧化碳汽提工艺
		NH <sub>3</sub> 汽提工艺
		水溶液全循环工艺
		其他工艺
5	公用工程	锅炉
		废水处理
		火炬系统

2、主要原辅材料：原料煤、有机化学原料。

3、主要能源：燃料煤、天然气、电等。

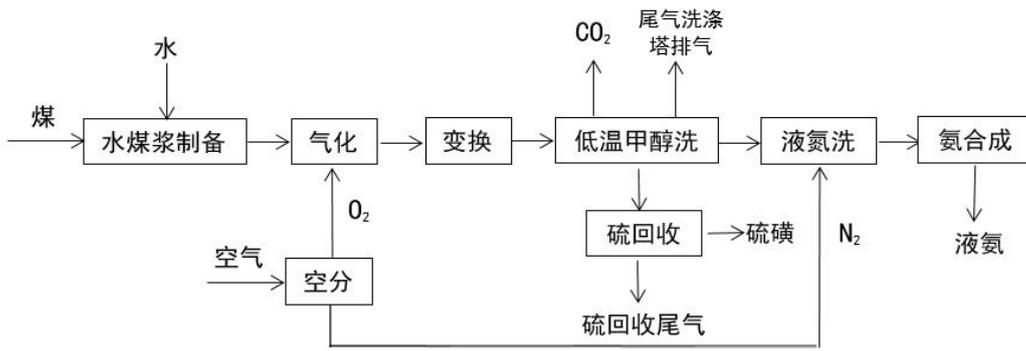


图 1 水煤浆气流床气化工工艺合成氨生产工艺流程图

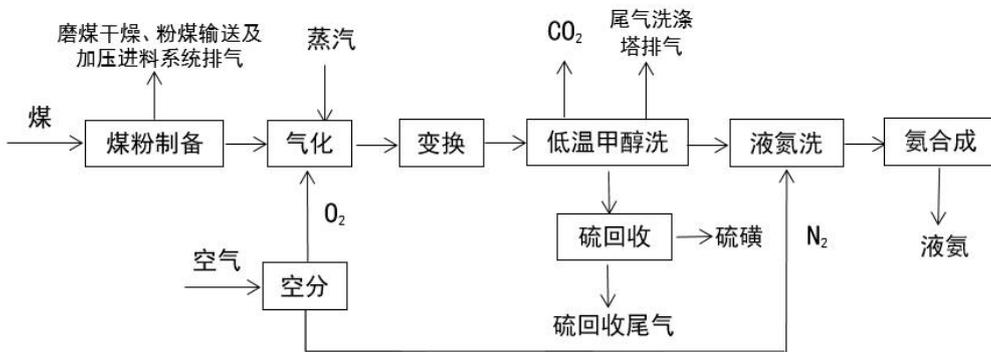


图 2 干煤粉气流床气化工工艺合成氨生产工艺流程图

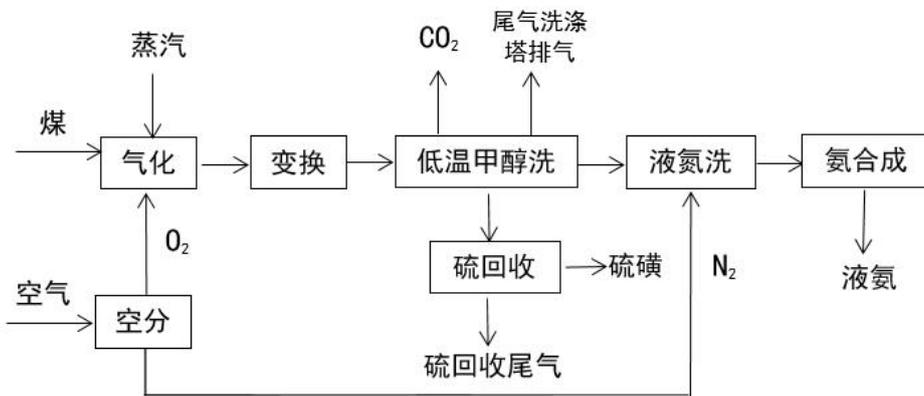


图 3 碎煤固定床加压气化工工艺合成氨生产工艺流程图

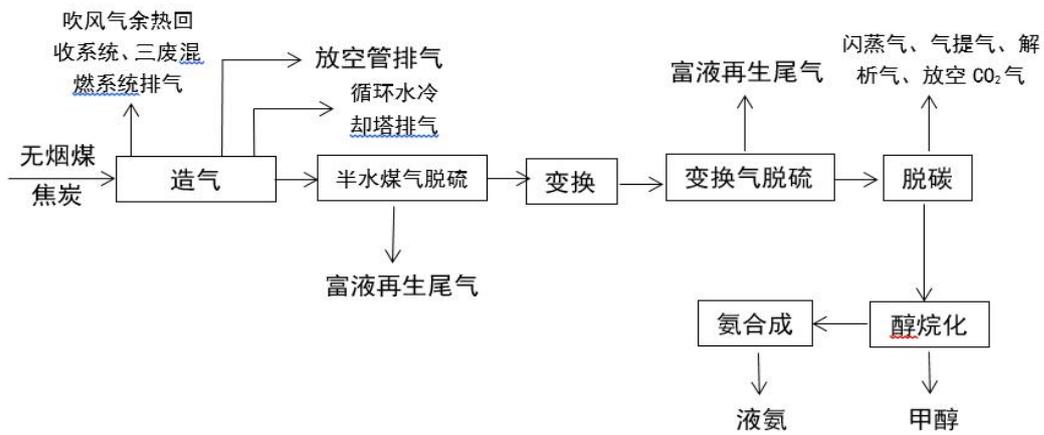


图 4 固定床常压间歇煤气化工艺合成氨生产工艺流程图

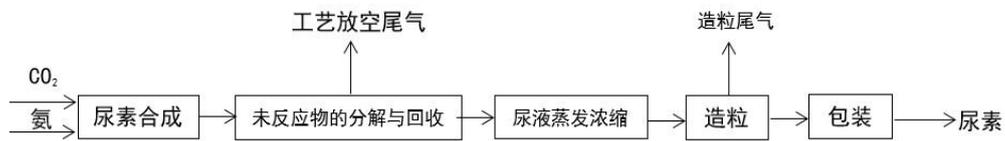


图 5 尿素生产工艺流程图

### (三) 绩效分级指标

表 2 煤制氮肥行业绩效分级指标

差异化指标	A 级企业	B 级企业	C 级企业	D 级企业
工艺水平	新型煤化工工艺 <sup>a</sup>	/	/	/
污染治理技术	<p>1、PM: 备煤、磨煤干燥、输送及进料系统采用袋式除尘等工艺; 固定床常压间歇煤化工工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统采用袋式除尘、电袋复合或湿式电除尘工艺; 尿素造粒尾气配备水洗塔或其它等效设施;</p> <p>2、NOx: 锅炉采用低氮燃烧技术或其它等效设施, 锅炉烟气、固定床常压间歇煤化工工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统烟气采用 SNCR 或 SCR 脱硝设施;</p> <p>3、SO<sub>2</sub>: 煤粉干燥采用低硫燃料 (硫含量≤0.5%); 低温甲醇洗酸性气回收产品为硫磺时, 尾气采用湿法脱硫设施或送锅炉烟气脱硫系统进一步脱除 SO<sub>2</sub>; 固定床常压间歇煤化工工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统烟气采用石灰/石膏法或氨法等脱硫技术;</p> <p>4、NH<sub>3</sub>: 尿素放空工艺尾气、尿素造粒尾气采用洗涤或其它等效设施;</p> <p>5、硫化氢: 含硫化氢的脱硫富液再生尾气集中回收送锅炉等焚烧处理; 优化工艺, 提高前工序脱硫效率, 降低脱碳排放气体的硫化氢浓度; 脱碳闪蒸气回收;</p> <p>6、硫酸雾: 低温甲醇洗酸性气制硫酸时需配套高效酸雾捕集设施</p>	<p>1、PM: 同 A、B 级要求;</p> <p>2、NOx: 锅炉烟气、固定床常压间歇煤化工工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统烟气采用 SNCR 或 SCR 脱硝设施;</p> <p>3、SO<sub>2</sub>: 固定床常压间歇煤化工工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统烟气采用氨法等脱硫技术;</p> <p>4、NH<sub>3</sub>: 尿素造粒尾气采用洗涤或其它等效设施</p>	<p>1、PM: 同 A、B 级要求;</p> <p>2、NOx: 锅炉烟气、固定床常压间歇煤化工工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统烟气采用 SNCR 或 SCR 脱硝设施;</p> <p>3、SO<sub>2</sub>: 固定床常压间歇煤化工工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统烟气采用氨法等脱硫技术;</p> <p>4、NH<sub>3</sub>: 尿素造粒尾气采用洗涤或其它等效设施</p>	未达到 C 级要求
排放限值 <sup>b</sup>	<p>1、配套燃煤锅炉烟气达到超低排放要求, PM、SO<sub>2</sub>、NOx 浓度分别不高于 10、35、50mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>2、造粒塔造粒时, PM、NH<sub>3</sub> 排放浓度分别不高于 30、40mg/m<sup>3</sup>; 造粒机造粒时, PM、NH<sub>3</sub> 排放浓度均不高于 30mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>3、原料煤干燥、酸性气回收硫磺产品时, SO<sub>2</sub> 排放浓度不高于 50mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>4、煤气化备煤、输送及进料系统、原料煤干燥排气, PM 排放浓度不高于 20mg/m<sup>3</sup>; 原料</p>	<p>1、同 A 级要求;</p> <p>2、造粒塔造粒时, PM、NH<sub>3</sub> 排放浓度均不高于 50mg/m<sup>3</sup>; 造粒机造粒时, PM、NH<sub>3</sub> 排放浓度均不高于 30mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>3、原料煤干燥、酸性气回收硫磺产品时, SO<sub>2</sub> 排放浓度不高于 100mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>4、同 A 级要求;</p> <p>5、同 A 级要求;</p> <p>6、脱碳气提气、解析气、放空二氧化碳气中硫化氢浓度不高于 5mg/m<sup>3</sup>;</p>	<p>1、配套燃煤锅炉烟气达到特别排放限值要求, PM、SO<sub>2</sub>、NOx 浓度分别不高于 20、50、100mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>2、造粒塔造粒时, PM 排放浓度不高于 70mg/m<sup>3</sup>, NH<sub>3</sub> 排放浓度不高于 70mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>3、原料煤干燥、酸性气回收硫磺产品时, SO<sub>2</sub> 排放浓度不高于 70mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>4、造粒机造粒时, PM 排放浓度不高于 50mg/m<sup>3</sup>, NH<sub>3</sub> 排放浓度不高于 50mg/m<sup>3</sup>;</p>	<p>1、同 C 级要求;</p> <p>2、固定床常压间歇煤化工工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统排放烟气 PM、SO<sub>2</sub>、NOx 浓度分别不高于 50、300、300mg/m<sup>3</sup></p>

差异化指标	A 级企业	B 级企业	C 级企业	D 级企业
排放限值 <sup>b</sup>	煤干燥排气, NO <sub>x</sub> 排放浓度不高于 100mg/m <sup>3</sup> ; 5、新型煤气化合成氨生产, 低温甲醇洗尾气洗涤塔排气甲醇浓度不高于 50mg/m <sup>3</sup> ; 6、企业边界 NH <sub>3</sub> 浓度不高于 0.75mg/m <sup>3</sup>	7、固定床常压间歇煤气化工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统排放烟气 PM <sub>10</sub> 、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 浓度分别不高于 30、50、200mg/m <sup>3</sup> ; 8、企业边界 NH <sub>3</sub> 浓度不高于 1.0mg/m <sup>3</sup>	3、同 B 级要求; 4、固定床常压间歇煤气化工艺吹风气余热回收系统和三废混燃系统排放烟气 PM <sub>10</sub> 、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 浓度分别不高于 30、200、300mg/m <sup>3</sup>	
无组织排放	1、煤堆场实现封闭储存; 煤粉等粉状物料采用筒仓等全封闭布袋除尘; 2、汽车、火车卸煤受料槽采用喷水、水雾或干雾抑尘等方式或封闭方式; 3、输煤栈桥、输煤转运站采用封闭措施并配置袋式除尘器等除尘装置; 4、对原煤破碎、筛分产生的粉尘进行有效收集处理	1、煤堆场实现封闭储存或建设防风抑尘设施, 其它易起尘物料采取苦盖; 煤粉等粉状物料采用筒仓等全封闭料库存储, 筒仓上设置布袋除尘; 2、同 A 级要求; 3、同 A 级要求; 4、同 A 级要求; 5、固定床常压间歇煤气化工艺: 造气循环水系统沉淀池及集输水管(沟)加盖封闭并收集废气送锅炉焚烧, 无含酚氰 NH <sub>3</sub> 等污染物的冷却塔废气排放, 或完成 30%以上气化炉改造	1、同 B 级要求; 2、同 A 级要求; 3、同 A 级要求; 4、固定床常压间歇煤气化工艺: 造气循环水系统沉淀池及输水管(沟)加盖封闭	未达到 C 级要求
监测监控水平	重点排污企业主要排放口。安装 CEMS (包括 SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、PM), 并接入 DCS, 记录企业环保设施运行及相关生产过程主要参数, 数据保存一年以上		未达到 A、B 级要求	
泄漏检测与修复	固定床常压间歇煤气化工艺醇氨联产的甲醇生产单元、碎煤固定床加压气化的原料气制备及净化单元、新型煤气化低温甲醇洗工序, 按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822—2019) 相关要求, 开展泄漏检测与修复工作			未达到 A、B、C 级要求

差异化指标	A 级企业	B 级企业	C 级企业	D 级企业
环境管理要求	<p>环保档案齐全：1、环评批复文件；2、排污许可证及季度、年度执行报告；3、竣工验收文件；4、废气治理设施运行管理规程；5、一年内废气监测报告</p> <p>台账记录：1、生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；2、废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料更换量和时间、脱硫及脱硝剂添加量和时间等）；3、监测记录信息（主要污染排放口废气排放手工和在线监测记录等）；4、主要原辅材料消耗记录；5、燃料（天然气、煤等）消耗记录</p>	至少符合 A 级要求中 1、2、3 项		未达到 B、C 级要求
运输方式	<p>人员配置：设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力</p> <p>1、物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准的重型载货车辆（含燃气）或新能源汽车；</p> <p>2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源汽车；</p> <p>3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源汽车；</p>	<p>人员配置：设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力</p> <p>1、物料公路运输使用达到国五及以上排放标准的重型载货车辆（含燃气）或新能源汽车比例不低于 70%，其他车辆达到国四排放标准；</p> <p>2、厂内运输车辆达到国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源汽车比例不低于 70%，其他车辆达到国四排放标准；</p> <p>3、厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源汽车；</p>	<p>人员配置：配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力</p> <p>1、物料公路运输使用达到国五及以上排放标准的重型载货车辆（含燃气）或新能源汽车比例不低于 50%；</p> <p>2、厂内运输车辆达到国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源汽车比例不低于 50%；</p> <p>3、厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源汽车比例不低于 50%；</p>	未达到 C 级要求
运输监管	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理能力提升指南》建立门禁系统和电子台账		未达到 A、B 级要求	
注 1： <sup>a</sup> 新型煤化工工艺指以水煤浆、干煤浆、碎煤/块煤等为原料，以纯氧为气化剂的连续煤气化技术；其配套的煤气激冷（冷却）水系统不得产生含酚、氰、NH <sub>3</sub> 等污染物的冷却塔废气排放；				
注 2： <sup>b</sup> 《化学肥料工业大气污染物排放标准》正在制定，如出现标准严于本指南排放限值的情况，以标准为主；				
注 3： <sup>c</sup> 主要排放口按照《排污许可证申请与核发技术规范工业-氮肥》（HJ864.1-2017）确定				

#### (四) 减排措施

表 3 煤制氮肥行业减排措施

企业级别	减排措施		
	红色预警期间	橙色预警期间	黄色预警期间
A 级企业	鼓励结合实际，自主采取减排措施		
B 级企业	新型煤气化工艺，限产 20%，以“环评批复产能、排污许可载明产能、前一年正常生产实际产量”三者日均值的最小值为基准核算；固定床常压间歇煤气化，停产 20%，按气化炉数量计；根据生产装置生产量的减少水平，降低原辅材料及产品装卸频次；停止使用国四及以下重型载货车（含燃气）进行运输		
C 级企业	生产负荷调整：新型煤气化工艺，限产 30%，以“环评批复产能、排污许可载明产能、前一年正常生产实际产量”三者日均值的最小值为基准核算；固定床常压间歇煤气化，停产 30%，按气化炉数量计；根据生产装置生产量的减少水平，降低原辅材料及产品装卸频次		
D 级企业	减排措施：停止使用国四及以下重型载货车（含燃气）进行运输		
	生产负荷调整：新型煤气化工艺，限产 50%，按产量计，以“环评批复产能、排污许可载明产能、前一年正常生产实际产量”三者日均值的最小值为基准核算；固定床常压间歇煤气化，停产 50%，按气化炉数量计；根据生产装置生产量的减少水平，降低原辅材料及产品装卸频次		
<p>减排措施：停止使用国四及以下重型载货车（含燃气）进行运输</p> <p>备注：针对短时间内难以停产的工序，建议在重污染频发的秋冬季节期间，提前调整生产计划，确保预警期间企业能够落实相应应急减排措施。鼓励地方管理部门根据企业绩效分级水平，实施差异化轮流生产。</p>			