重污染天气应急减排措施 技 术 指 南

铁合金行业

唐山市生态环境局 2020年7月

铁合金行业

(一) 适用范围

适用于电炉法、高炉法、转炉法、炉外法(金属热法)等生产铁合金 及电解法生产金属锰的冶炼工业企业。其中高炉法、转炉法铁合金企业参 照长流程钢铁行业相关工序分级,电解法生产金属锰的企业制定绩效引领 性指标。

(二) 生产工艺

1、铁合金企业

- (1) 主要生产工艺:原料预处理(烘干、烧结)、配料、冶炼(矿热炉、精炼炉)、浇注、成品处理等。
- (2) 主要原辅材料:锰矿、铬矿、红土镍矿、硅石矿、碳质还原剂、石灰石、白云石等。
 - (3) 主要能源: 电能等。

2、电解锰企业

- (1) 主要生产工艺: 原料破碎及磨粉、浸出、过滤、电解及后处理等。
- (2) 主要原辅材料:碳酸锰矿、氧化锰矿、硫酸、氨水、二氧化硒、 重铬酸钾等。
 - (3) 主要能源: 电、天然气等。

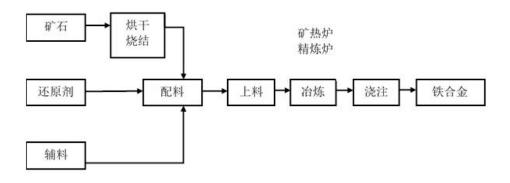


图 1 典型铁合金工业生产工艺流程图

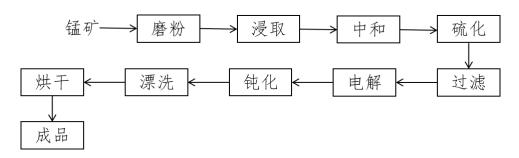


图 2 典型电解锰工业生产工艺流程图

(三) 绩效分级指标

表1 铁合金企业绩效分级指标

差异化 指标	具体指标	A级企业	B级企业	C级企业
	矿热炉	全封闭,配备干式煤气净化回收利用设施(硅系铁合金矿热炉半封闭式,负压烟气系统,并配备烟气余热回收利用设施);电炉容量不小于25MVA	全封闭,配备煤气回收利用设施(硅系铁合金矿热炉半封闭式,并配备烟气余热回收利用设施);电炉容量不小于 25MVA	未达到 B 级要求
-	精炼炉	烟气采用干法负压收集; 电炉容量不小于 5MVA	烟气采用干法负压收集; 电炉容量不小于3MVA(钨铁、钒铁等特殊品种的电炉除外)	未达到 B 级要求
		1、除尘主要采用湿式静电除尘、袋式除尘、滤筒除		
		尘等工艺: 2、脱硫主要采用石灰石/石灰-石膏等湿法、半干法、	1、除尘主要为湿式静电除尘、袋式除尘、 滤筒除尘等工艺。	
污染	污染治理技术	干法等工艺;	2、脱硫采用石灰石/石灰-石膏湿法、半干	未达到B级要求
		3、脱硝采用低氮燃烧、选择性非催化还原(SNCR)、	法、干法等工艺。	
		选择性催化还原(SCR)等高效治理工艺;	3、未取消烟气旁路,但有备用治理措施	
		4、取消烟气旁路		
7. 11	矿热炉及精 炼炉	矿热炉及精 PM 排放浓度不高于 10 mg/m³; 铬及其化合物排放浓 炼炉 度不高于 3 mg/m³ (铬铁合金工艺)	PM 排放浓度不高于 20 mg/m³; 铬及其化合物排放浓度不高于 4 mg/m³(镕 未达到 B 级要求 铁合余工艺)	未达到B级要求
排 限值	熔烧、烧结	PM、SO2和NOx排放浓度分别不高于10、35、50 mg/m³	PM、SO ₂ 和 NO _x 排放浓度分别不高于 20、70、100 mg/m ³	未达到B级要求
	及回转窑	备注:烧结机机头和球团焙烧烟气基准氧含量 16%;	烧烟气基准氧含量 16%;回转窑烟气基准氧含量 10%	

差异化 指标	具体指标	A级企业	B级企业	C级企业
无组织 排放	存储与运输	1、恪矿、红土镍矿采用料场(仓、库)等方式封闭储存; 锰矿、碳质还原剂、硅石矿、石灰石、白云石等其他物料采用料场(仓、库、棚)等方式封闭储存; 2、料场出口设置高压冲洗装置; 3、厂内散装物料采用封闭通廊或管状带式输送机等方式密闭输送; 4、除尘灰采用气力输送设备或罐车等方式密闭运输; 5、厂区道路硬化,道路采取清扫、洒水等措施,保持清洁	1、铬矿、红土镍矿、锰矿以及碳质还原剂 采用料场(仓、库、棚)等方式封闭、半 封闭储存; 硅石矿、石灰石、白云石等其 他物料采用料场(仓、库、棚)等方式封 闭、半封闭储存,或四周设置防风抑尘网、 挡风墙。采用料场半封闭措施的,料场应 至少两面有围墙(围挡)及屋顶,并对物 料采取覆盖、喷淋(雾)等抑尘措施; 2、料场出口设置车轮和车身清洗设施,或 采取其他有效控制措施; 3、厂内散装物料采用车辆运输的,使用封 闭车厢或苫盖严密; 4、除尘器灰仓卸灰、微硅粉装卸不得直接 卸落到地面,除尘灰采用非密闭方式运输 的,车辆苫盖严密;装卸车时应采取加湿 等抑尘措施; 5、厂区道路硬化,道路采取清扫、洒水等 措施,保持清洁	未达到 B 级要求
	治炼(硅铁 合金)	冷炼车间无可见烟尘外逸	1、治炼车间无可见烟尘外逸; 2、矿热炉正压烟气系统设置集气罩,并配备除尘设施	未达到 B 级要求
	治炼 (其他 合金)	1、治炼车间无可见烟尘外逸; 2、治炼电炉与筒式熔炉配料、上料、炉顶加料,炉前出铁出渣、铁水包及渣包的维修或烘干设置集气罩,并配备除尘设施; 3、精炼炉出铁环节设置集气罩,并配备除尘设施; 4、除矿热炉及精炼炉以外的铁合金治炼炉顶部设置密闭集气罩,并配备除尘设施	出铁出渣、铁水包及渣包的维修或烘干设置集 闭集气罩,并配备除尘设施	《气罩,并配备除尘设施;
	浇铸及产品 处理	1、浇铸冷却在浇铸及冷却区设置集气罩,并配备除尘设施; 2、产品破碎处理环节设置集尘罩,并配备除尘设施	设施;	
上	临测监控水平	1、重点排污企业主要排放口a均安装CEMS,相关数据保存一年以上; 2、电炉车间顶部等易产尘点安装高清视频监控设施,视频监控数据保存六个月以上	1、重点排污企业主要排放口均 a 安装CEMS,相关数据保存一年以上; 2、硅铁等正压除尘器顶部、电炉车间顶部等易产尘点安装高清视频监控设施,视频	未达到 B 级要求

差异化	具体指标	A级企业	B级企业	C级企业
			监控数据保存三个月以上	
		环保档案齐全: 1、环评批复文件: 2、排污许可证及季度、年度执行报告: 3、竣工验收文件: 4、废气治理设施运行管理规程: 5、一年内第三方废气监测报告	度、年度执行报告; 3、竣工验收文件; 4、)	废气治理设施运行管理规
		运行页何、广品产重等); 2、废气污染冶理设施运行管理信息(除尘滤料更换量和时间、脱硫及脱硝剂		
环境管理水平	ドン	添加量和时间等); 3、监测记录信息(主要污染排	至少符合 A 级要求中 1、2、3 项	未达到B级要求
		放口废气排放记录(手工监测和在线监测)等);4、		
		主要原辅材料消耗记录; 5、燃料(天然气)消耗记		
		举		
		人员配置:设置环保部门,配备专职环保人员,并具备相应的环境管理能力	人员配置: 配备专职环保人员, 并具备相应的环境管理能力	的环境管理能力
		1、物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准	1、物料公路运输使用国五及以上排放标准 重型载货车辆(含燃气)或新能源汽车比	
		X新龍鴉汽年或米用铁路、 	例不低于 60%;	
		国开及以上排放标准(含	2、厂内运输车辆使用达到国五及以上排放	
运输方式	 1J		标准(含燃气)或新能源车辆比例不低于 60%	未达到 B 级要求
		城全部达到国三及以上排放标	3、厂内非道路移动机械使用国三及以上排	
		作政使用新能源机概 ; 4、大宗货物散装运输采用密闭运输	放标准或新能源机械比例不低于 50%; 4、大宗货物散装运输采用密闭运输	
运输监管	∤ 1	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账	建立门禁系统和电子台账	未达到 B 级要求
注 1: a 主要排法	放口按照	注 1: "主要排放口按照《排污许可证申请与核发技术规范铁合金、电解锰工业	电解锰工业》(HJ1117-2020)确定	

表 2 电解锰企业绩效引领性指标

引领性指标	电解锰企业
装备水平	单线 10000 吨及以上,变压器容量大于 10000 千伏安,原料制备采用负压制粉工艺

引领性指标	电解锰企业
污染治理技术	PM 采用袋式除尘、滤筒除尘等除尘工艺; 硫酸雾采用湿式电除雾等治理工艺
排放限值	PM、锰及其化合物、硫酸雾、NH3有组织排放浓度分别不高于 10、5、10、8 mg/m3;NH3 无组织(监测点为企业边界)排放浓度不高于 1.5 mg/m³
无组织排放	1、锰矿等其他物料采用料场(仓、库、棚)等方式封闭储存; 2、锰矿粉采取密闭等方式输送; 3、厂内大宗物料采取皮带通廊、封闭式皮带输送机或流态化输送等方式转移、输送。皮带通廊封闭,带式输送机的受料点、卸料点采取喷雾等抑尘措施或设置集气除尘设施; 4、厂内运输道路硬化,及时清扫并采取洒水、喷雾等抑尘措施; 5、厂区出口设置车轮和车身清洗设施,或采取其他有效控制措施; 6、电解车间排放的 NH3采用强制通风或集中收集等处理措施
监测监控水平	磨粉车间等易产尘点及电解浸取车间安装高清视频监控设施,视频监控数据保存六个月以上
环境管理水平	环保档案齐全: 1、环评批复文件: 2、排污许可证及季度、年度执行报告: 3、竣工验收文件: 4、废气治理设施运行管理规程: 5、一年内第三方废气监测报告 台账记录: 1、生产设施运行管理信息(生产时间、运行负荷、产品产量等); 2、废气污染治理设施运行管理信息(除尘滤料更换量和时间等); 3、监测记录信息(主要污染排放口废气排放记录(手工监测和在线监测)等); 4、主要原辅材料消耗记录: 5、燃料(天然气)消耗记录: 6、锰渣处理记录
运输方式	1、公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆(含燃气)或采用铁路、水运等更清洁的运输方式;2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准(含燃气)或使用新能源车辆;3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上标准或使用新能源机械;4、大宗货物散装运输采用密闭运输
运输监管	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账

(四) 减排措施

表3 减排措施

适用范围	企业类别	红色预警期间	橙色预警期间	黄色预警期间
	A级企业	鼓励结合实际,自主采取减排措施。		
铁合金企业	B级企业	停产; 停止使用国四及以下重型载货车 辆(含燃气)进行运输。	限产30%,以生产线或产量计,产量以"环 证型载货车 常生产实际产量"三者日均值的最小值为基 准核算;停止使用国四及以下重型载货车辆 (含燃气)进行运输。	享止使用国四及以下重型载货车辆(含 然气)进行运输。
	C级企业	停产;停止使用国四及以下重型载货车 辆(含燃气)进行运输。	停产; 停止使用国四及以下重型载货车 停产 50%,以生产线计; 停止使用国四及以 停止使用国四及以下重型载货车辆(含辆(含燃气)进行运输。 ————————————————————————————————————	.停止使用国四及以下重型载货车辆(含燃气)进行运输。
电解锰企		引领性企业 鼓励结合实际,自主采取减排措施。		
<u> </u>	非引领性企业	非引领性企业 停产; 停止公路运输。		